

NORMALSTANDARD

Värden som används i produktion om krav eller önskemål saknas från kund.

	Bredd				
Bredd tolerans spaltning T=0,00-4,00 mm:	0-1000 mm	1001 mm-	Bredd tolerans på coils från verk:	Varmvalsat +20,00/-0,00 mm Övriga stål +5,00/-0,00 mm	
	+0,20 mm	+0,50 mm			
Bredd tolerans spaltning T=4,01-12,00 mm:	0-1000 mm	1001 mm-			
	+0,30 mm	+0,50 mm			
Tolerans Kanttrimning:	Alla bredder				
	+0,50 mm				
Längd tolerans:	0-499 mm	500-999 mm	1000-1999 mm	2000-3999 mm	4000mm-
	+0,50 -0,00 mm	+1,00 -0,00 mm	+2,00 -0,00 mm	+3,00 -0,00 mm	+5,00 -0,00 mm
Tjocklek:	Kontrollmäts enligt gällande EN-Standard. (Se I 10.2.1)				
Sidkrokighet:	Bredd	Max	Mäts på en sträcka av 1,00 meter		
	0-30,00 mm	5,00 mm			
	30,01 mm-	3,50 mm			
Vikter	Bandbredd				
	0-400 mm	401 mm-			
Max Ringvikt:	2000 kg	4000 kg	Max pallvikt för alla format		
Max Pallvikt:	2000 kg	4000 kg	2000 kg		
Max YD:	1500 mm				
ID:	508 mm				
Diagonal:	Bredd				
	0-499 mm	500-1199 mm	1200 mm-		
Max avvikelse	1,00 mm	2,00 mm	3,00 mm		
Planhet på format:	Bredd	0-600 mm	601-1200 mm	1201 mm-	
	Max pilhöjd	3 mm	4 mm	5 mm	
Emballering:	<p>Band Spaltade band emballeras liggande på Eur-pall med papper i botten och strö mellan banden samt plasthuva över (S170) Band över 400 mm breda emballeras stående i trävagga med papper i botten och plasthuva över (V330, V530, V130 beroende på vikt och YD).</p> <p>Format Mindre format emballeras på Eur-pall med papper i botten och på toppen samt läggs kantskydd på (F105). Större format läggs på specialpall med papper på toppen och kantskydd runt om (FXXX).</p>				

Observera att ovanstående ej är max eller min data utan endast vår normalstandard.