



MAGIZINC®

MagiZinc är ett kostnadseffektivt alternativ för konventionell varmförzinkad plåt. Genom att tillsätta små mängder Magnesium och Aluminium i Zink-skiktet kan man halvera zinklagret på plåten. Detta betyder minskad användning av zinkresurser, minskad miljöpåverkan, bättre svetsbarhet och reptålighet. Det unika beläggningsskiktet bildar en stabil barriär mot korrosion. Detta ger överlägset korrosionsskydd, även i utsatta miljöer. MagiZinc har en ythårdhet som gör att den ger mindre avfällningar och mindre friktion vid djupdragning och rullformning. MagiZinc tillverkas i tjocklekar 0.40 - 2.5 mm.

STÅLSORTER

Mjuka stål används när formnings- och pressningsegenskaper är viktigare än hållfasthetsegenskaperna. Finns i kvaliteterna DC01 till DC06.

Konstruktionsstål används i byggnadsindustrin.

Höghållfasta stål erbjuder goda möjligheter till viktbesparingar:

Mikrolegerade kombinerar hög hållfasthet med god formbarhet. De har jämna hållfasthetsegenskaper och är avsedda för enklare pressning och formning.

MEKANISKA EGENSKAPER - MJUKA STÅL			
EN 10 346	Sträckgräns R_e (N/mm ²)	Brottgräns R_m (N/mm ²)	Förlängning A_{80} min. (%)*
DX 51 D	Min. 140	270-500	22
DX 52 D	140-300	270-420	26
DX 53 D	140-260	270-380	30
DX 54 D	140-220	260-350	36
DX 56 D	120-180	260-350	39

Värdena baseras på prov uttaget tvärs valsriktningen.
*) För $t \leq 0,70$ mm gäller två enheter lägre värde.

MEKANISKA EGENSKAPER – KONSTRUKTIONSTÅL			
EN 10 346	Sträckgräns R_e min. (N/mm ²)	Brottgräns R_m min. (N/mm ²)	Förlängning A_{80} min. (%)
S 220 GD	220	300	20
S 250 GD	250	330	19
S 280 GD	280	360	18
S 320 GD	320	390	17
S 350 GD	350	420	16

Värdena baseras på prov uttaget längs valsriktningen.
*) För $t \leq 0,70$ mm gäller två enheter lägre värde.