



MAGIZINC[®]

MagiZinc är ett kostnadseffektivt alternativ för konventionell varmförzinkad plåt. Genom att tillsätta små mängder Magnesium och Aluminium i Zink-skiktet kan man halvera zinklagret på plåten. Detta betyder minskad användning av zinkresurser, minskad miljöpåverkan, bättre svetsbarhet och reptålighet. Det unika beläggningsskiktet bildar en stabil barriär mot korrosion. Detta ger överlägset korrosionsskydd, även i utsatta miljöer. MagiZinc har en ythårdhet som gör att den ger mindre avfällningar och mindre friktion vid djupdragning och rullformning. MagiZinc tillverkas i tjocklekar 0.40 - 2.5 mm.

STÅLSORTER

Mjuka stål används när formnings- och pressningsegenskaper är viktigare än hållfasthetsegenskaperna. Finns i kvaliteterna DX51D till DX56D.

Konstruktionsstål används i byggnadsindustrin.

Höghållfasta stål erbjuder goda möjligheter till viktbesparingar:

Mikrolegerade kombinerar hög hållfasthet med god formbarhet. De har jämna hållfasthetsegenskaper och är avsedda för enklare pressning och formning.

MEKANISKA EGENSKAPER - MJUKA STÅL			
EN 10 346	Sträckgräns R_e (N/mm ²)	Brottgräns R_m (N/mm ²)	Förlängning A_{80} min. (%)*
DX 51 D	Min. 140	270-500	22
DX 52 D	140-300	270-420	26
DX 53 D	140-260	270-380	30
DX 54 D	140-220	260-350	36
DX 56 D	120-180	260-350	39

Värdena baseras på prov uttaget tvärs valsriktningen.
*) För $t \leq 0,70$ mm gäller två enheter lägre värde.

MEKANISKA EGENSKAPER – KONSTRUKTIONSTÅL			
EN 10 346	Sträckgräns R_e min. (N/mm ²)	Brottgräns R_m min. (N/mm ²)	Förlängning A_{80} min. (%)
S 220 GD	220	300	20
S 250 GD	250	330	19
S 280 GD	280	360	18
S 320 GD	320	390	17
S 350 GD	350	420	16

Värdena baseras på prov uttaget längs valsriktningen.
*) För $t \leq 0,70$ mm gäller två enheter lägre värde.

MEKANISKA EGENSKAPER – HÖGHÅLLFASTA MIKROLEGERADE STÅL

EN 10 346	Sträckgräns $R_{p0.2}$ min.-max. (N/mm ²)	Brottgräns R_m min.-max. (N/mm ²)	Förlängning A_{80} min. (%)
HX 260 LAD	260-330	350-430	26
HX 300 LAD	300-380	380-480	23
HX 340 LAD	340-420	410-510	21
HX 380 LAD	380-480	440-560	19
HX 420 LAD	420-520	470-590	17

Värdena baseras på prov uttaget tvärs valsriktningen.

YTBELÄGGNING

Mängden beläggning på plåten anges i viktclasser, där den vanligaste är ZMA140. Siffran 140 avser beläggningens sammanlagda vikt i g/m² på bägge sidor av plåten, vid ett s.k. trippeltest. (Vid ett s.k. singeltest tillåts en något mindre vikt.)

Viktclass	Zink-vikt, inkl. båda sidor (g/m ²)		Zinkskikts-tjocklek per sida* (µm)
	Trepunktsprov min.	Enpunktsprov min.	
ZMA 100	100	85	7
ZMA 140	140	120	10
ZMA 200	200	170	14
ZMA 275	275	235	20
ZMA 310	310	265	24

*) Skiktjockleken är beräknad på min.-värdena för trepunktsprov (1 µm = 7,14 g/m²)

YTA

Ytkvalitet:	
A (Normal yta)	Små porer, variationer i rosmönstret, mörka fläckar, ränder och små passiveringsfläckar tillåts. Sträckriktmärken och zinkavrinningsmärken får förekomma.
B (Förbättrad yta)	Trimvalsat material. Små fel såsom sträckriktmärken, märken från trimvalsning, repor, intryckningar, rosmönster, zinkavrinningsmärken och svaga passiveringsmärken får förekomma. Ytan har inga porer.

Ytbehandling:	
C	Kemisk passivering (kromfri)
0	Anoljning

TJOCKLEKSTOLERANSER, ENLIGT EN 10 143

för stål med en specifierad min. sträckgräns <260.

Nominell tjocklek (mm)	Tjocklekstoleranser för nominell bredd (mm)		
	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500
≥ 0,35 ≤ 0,40	± 0,04	± 0,05	–
> 0,40 ≤ 0,60	± 0,04	± 0,05	± 0,06
> 0,60 ≤ 0,80	± 0,05	± 0,06	± 0,07
> 0,80 ≤ 1,00	± 0,06	± 0,07	± 0,08
> 1,00 ≤ 1,20	± 0,07	± 0,08	± 0,09
> 1,20 ≤ 1,60	± 0,10	± 0,11	± 0,12
> 1,60 ≤ 2,00	± 0,12	± 0,13	± 0,14

Min. sträckgräns ≥ 260 < 360 N/mm² ökas toleranserna med 15 -20 %..

Min. sträckgräns ≥ 360 ≤ 420 N/mm² ökas toleranserna med 30 -40 %.

Snävare toleranser mot extra kostnad.

Stålplåt för kallformning belagd med MagiZinc® 310

Innehavare/Utfärdad för

Tata Steel IJmuiden BV

PO Box 10 000, 1970 CA, IJmuiden, Nederländerna

Produktbeskrivning

Stålplåt för kallformning belagd med MagiZinc® 310. Produkten tillverkas enligt EN 10346:2015 med stälkvaliter enligt tabell 1, 2 och 3 i standarden. MagiZinc® 310 korrosionsskyddbeläggning består av en legering med zink, aluminium och magnesium.

Avsedd användning

Produkter och konstruktioner tillverkade av plåt för inom- och utomhusapplikationer. Produkter belagda med MagiZinc® 310 bedöms uppfylla korrosivitetsklass C4 enligt SS-EN ISO 12944-2 utifrån en bedömd livslängd på 15 år.

Handelsnamn

MagiZinc® 310

Godkännande

Produkten uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 1 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta typgodkännande och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets föreskrifter och allmänna råd om tillämpning av europeiska konstruktionsstandarder (eurokoder), (EKS):

Beständighet

Avdelning A, 16 §

Detta typgodkännande omfattar inte stålplåt som ska prestandadeklaras och CE-märkas i enlighet med Byggsäkerhetsförordningen CPR (EU) 305/2011.

Tillhörande handlingar

-

Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollanvisning: Ref nr. VAS-762, Kontrollorgan: KIT, Karlsruher Institut für Technologie.

Vid byggherrens kontroll på byggarbetsplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i detta typgodkännande.

Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta typgodkännande.

2021-06-21

Typgodkännande C900548 | 2022-03-31
RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering

Box 857, 501 15 Borås

+46 10 516 50 00 | certifiering@rise.se | www.rise.se

177100

Detta certifikat är RISE egendom och får endast återges i sin helhet, om inte RISE Certifiering i förväg skriftligen godkänt annat.



Sida 1 (2)

Tillverkningsställen

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:

Tata Steel IJmuiden B.V. NL-1970 CA IJMUIDEN, Nederländerna.

Märkning

Produkter enligt detta typgodkännande skall förses med märkning. Märkningen utgörs av etikett på varje levererad coil och omfattar:

Innehavare
Boverkets inregistrerade varumärke
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer
Produktens typbeteckning/handelsnamn
Typgodkännandets nummer
Egenskaper
Löpande tillverkningsnummer/datum
Kontrollorgan

Tata Steel IJmuiden B.V.
RISE Certifiering 1002
MagiZinc® 310
C900548
Korrosivitetsklass C4
nr./datum
KIT

Bedömningsunderlag

Rapport O100104-138979 från RISE.

Rapport 2142026-3 från KIT.

Kommentarer

Bestämning av korrosivitetsklass enligt SS-EN ISO 12944-2:2017 tabell 1 med referenspaneler enligt ISO 9226. Utvärdering är gjord enligt NORDTEST metod NT MAT 003.

Korrosivitetsklass C4 förutsätter intakt korrosionsskyddbeläggning efter bearbetning och montage.

Giltighet

Giltigt till och med 2027-03-30.

Giltighet på detta typgodkännande kan verifieras på vår hemsida.

Detta typgodkännande upphör att gälla när den typgodkända produkten med avsedd användning enligt detta typgodkännande skall CE-märkas enligt Byggsäkerhetsförordningen CPR (EU) 305/2011.

Martin Tillander

Martin Tillander

Typgodkännande C900548 | 2022-03-31

RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering

Detta certifikat är RISE egendom och får endast återges i sin helhet, om inte RISE Certifiering i förväg skriftligen godkänt annat.

Sida 2 (2)