

Normalstandard

Värden som används i produktion om krav eller önskemål saknas från kund.

	Bredd				
Bredd tolerans spaltning <i>T=0,00-4,00 mm:</i>	0-1000 mm	1001 mm-	Bredd tolerans på coils från verk:	Varmvalsat +20,00/−0,00 mm	
	+0,20 mm	+0,50 mm		Övriga stål +5,00/−0,00 mm	
Bredd tolerans spaltning <i>T=4,01-12,00 mm:</i>	0-1000 mm	1001 mm-	<i>Bredd toleransen mäts på de skurna kanterna.</i>		
	+0,30 mm	+0,50 mm			
Tolerans Kanttrimning:	Alla bredder				
	+0,50 mm				
Längd tolerans:	0-499 mm	500-999 mm	1000-1999 mm	2000-3999 mm	4000mm-
	+0,50 -0,00 mm	+1,00 -0,00 mm	+2,00 -0,00 mm	+3,00 -0,00 mm	+5,00 -0,00 mm
Tjocklek:	Kontrollmäts enligt gällande EN-Standard. (Se I 10.2.1)				
Sidkrokighet:	Bredd	Max	<i>Mäts på en sträcka av 1,00 meter</i>		
	0-30,00 mm	5,00 mm			
	30,01 mm-	3,50 mm			
Vikter	Bandbredd				
	0-400 mm	401 mm-			
Max Ringvikt:	2000 kg	4000 kg	Max pallvikt för alla format		
Max Pallvikt:	2000 kg	4000 kg			
Max YD:	1500 mm				
ID:	508 mm				
Diagonal:	Bredd				
	0-499 mm	500-1199 mm	1200 mm-		
Max avvikelse	1,00 mm	2,00 mm	3,00 mm		
Planhet på format:	Bredd	0-600 mm	601-1200 mm	1201 mm-	
	Max pilhöjd	3 mm	4 mm	5 mm	
Emballering:	Band				
	Spaltade band emballeras liggande på Eur-pall med papper i botten och strö mellan banden samt plasthuva över (S170)				
	Band över 400 mm breda emballeras stående i trävagg med papper i botten och plasthuva över (V330, V530, V130 beroende på vikt och YD).				
	Format				
	Mindre format emballeras på Eur-pall med papper i botten och på toppen samt läggs kantskydd på (F105).				
	Större format läggs på specialpall med papper på toppen och kantskydd runt om (FXXX).				

Observera att ovanstående ej är max eller min data utan endast vår normalstandard.